

顔料染色システム Pigment Dyeing Systems

概要

弊社独自の分散加工技術を活かしたEMACOL CT COLORを使用し、天然繊維や合成繊維の糸や生地を染色するシステムです。環境に配慮しながら、耐光性の高い多彩な色調の生地を生み出します。

特許取得済

特長

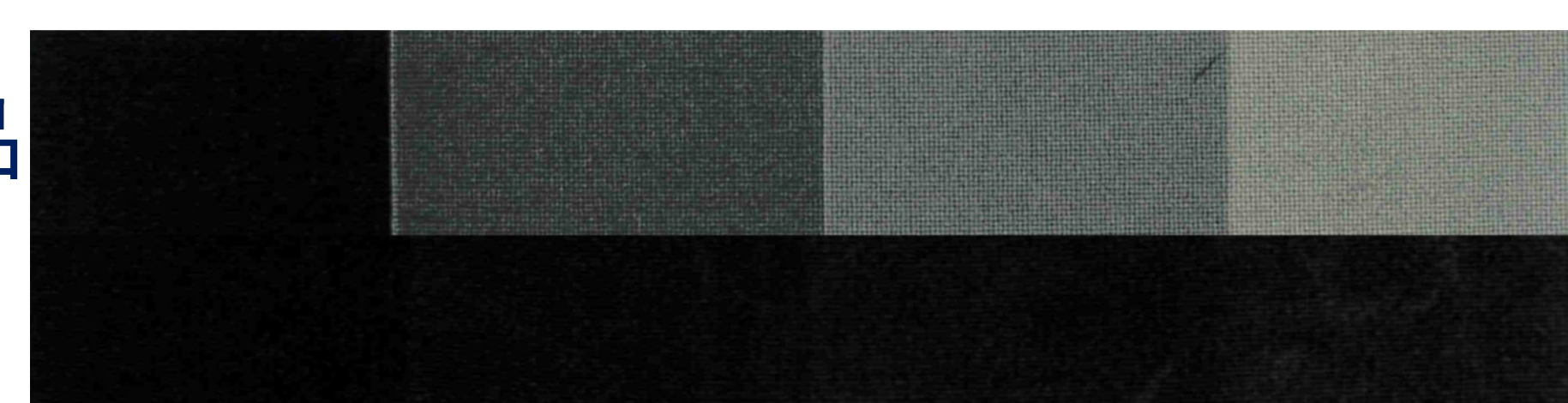
1. イオン吸着型染色

顔料を生地に吸着させるため、染料染色と比べ高い耐光性を発揮します。また機能材を吸着させることにより、様々な機能を生地に付与できます。

積算照度 原布 100 MJ 200 MJ 400 MJ

染料染色品

CT 染色品



PET 100%織布 (150 d/48 f)
キセノンテスター試験結果

2. 素材を選ばない

顔料と生地のイオン吸着によるため、天然繊維・合成繊維を問わず複合素材も一浴で染色可能です。

3. 環境配慮型染色システム

繊維に顔料がほぼ完全に吸着するため、排水負荷を大きく低減できます。さらに、短時間での染色が可能であり、省エネルギー化を実現します。

排水外観



CT 染色



染料染色

参考写真



製品外観



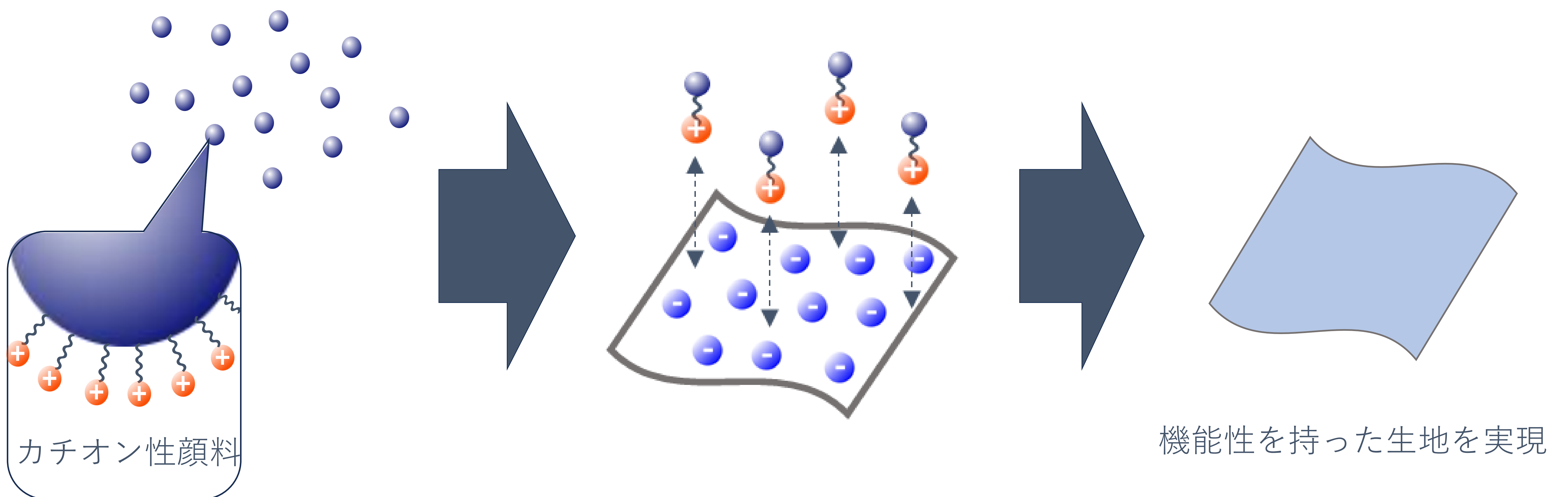
染色物外観 (PET 100%)

山陽色素株式会社 営業部 第一営業グループ

TEL : 079-292-3910

E-mail : eigyou-1-w@sanyocolor.jp

顔料表面をカチオン化し、
生地のアニオンに吸着させます。



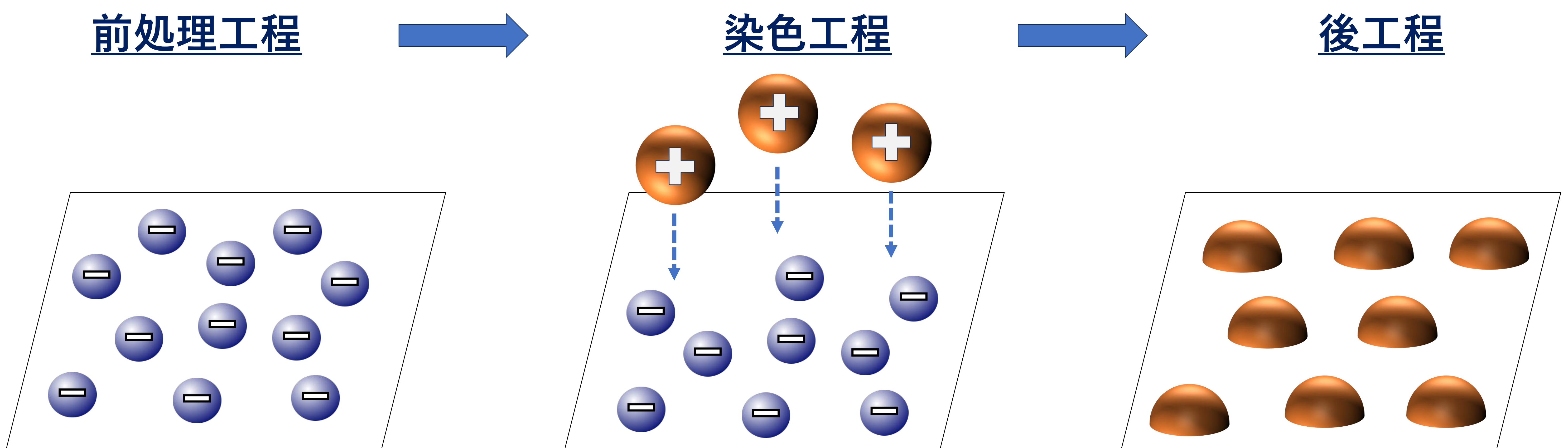
EMACOL CT COLORを使った染色では、顔料が繊維にほぼ完全に吸着します。
イオン吸着のためご家庭でも染色できます。

現在ご使用の染色機がそのまま使えます。

前処理工程

染色工程

後工程

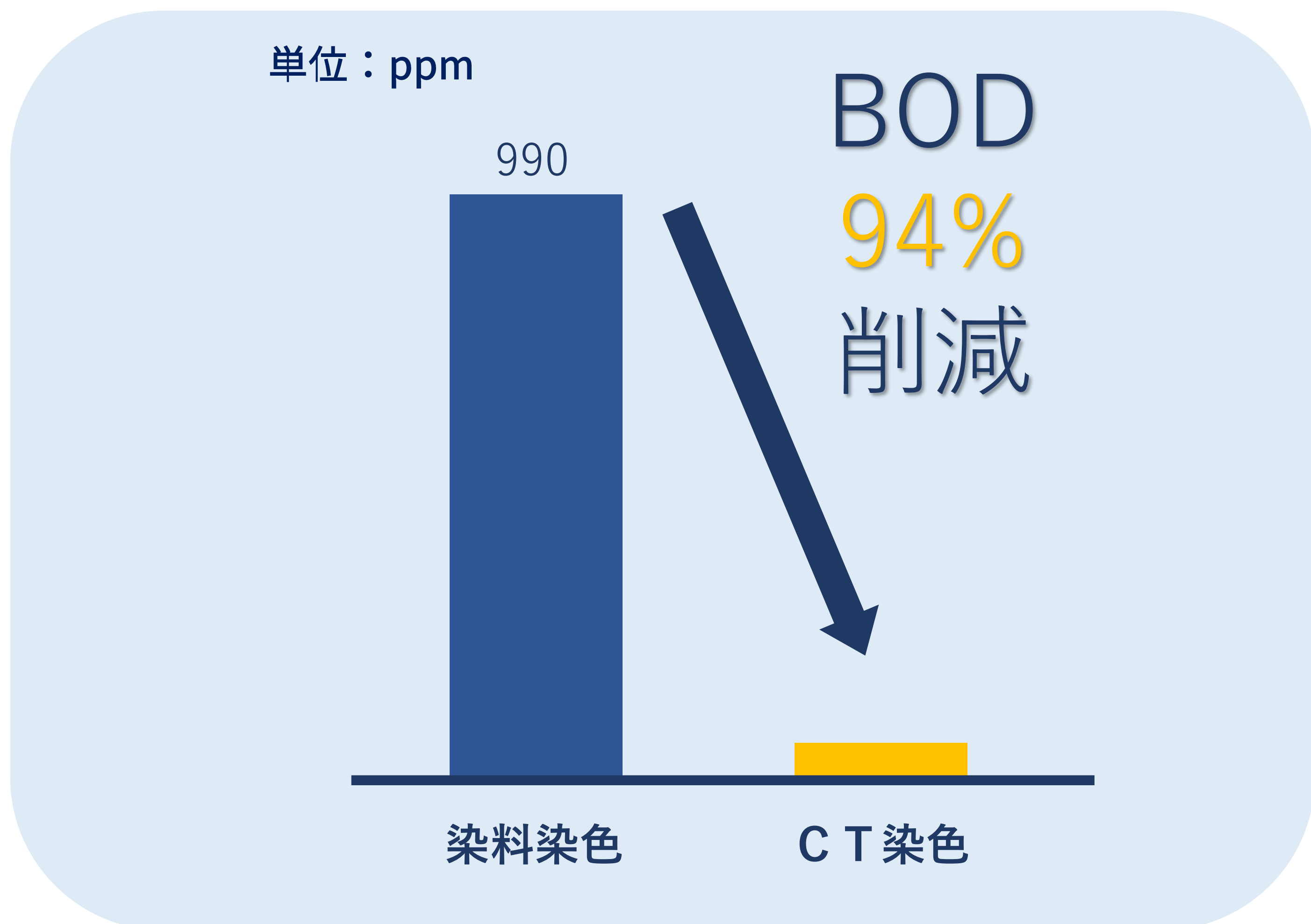


生地を特殊な薬剤で
アニオン化します。
表面がアニオン性の
生地は前処理工程が不要。

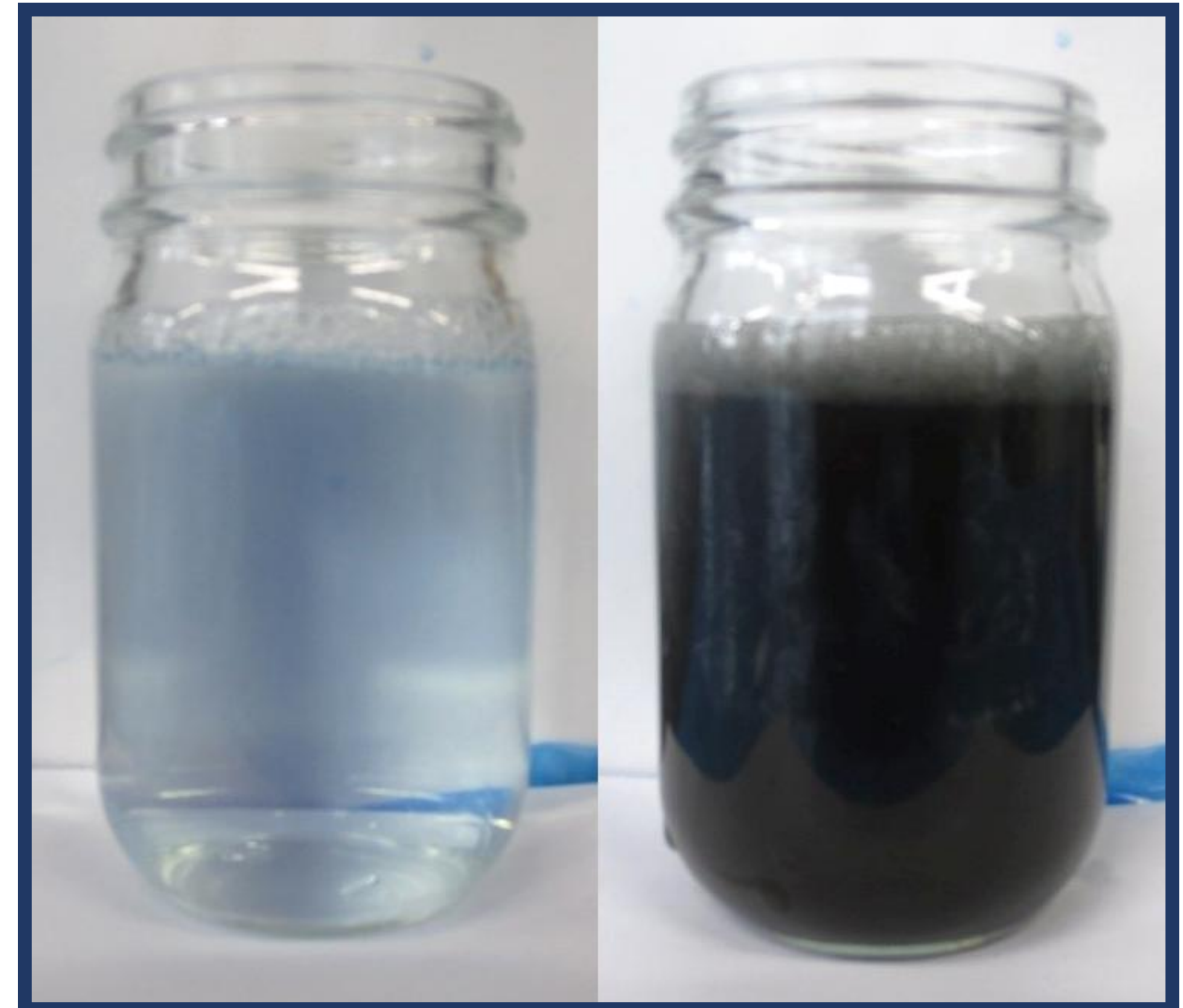
アニオン化した生地に
カチオン化した顔料を
吸着させます。

堅牢度を上げるために
薬剤で処理します。

排水負荷の低減に加え、染色工程を短縮し省エネを実現。
環境にやさしい染色に貢献します。



排水外観



CT染色

染料染色

EMACOL CT COLORを使った染色では、顔料が繊維にほぼ完全に吸着します。そのため、染料染色と比べて排水負荷を大幅に低減できます。

また、混紡生地でも1回で染色が出来るため低温・短時間での染色が可能です。蒸気量・電気量を削減し、省エネルギー染色を実現します。

染色例（綿100%Tシャツ）



染料より最大40%の熱エネルギー削減

染料より最大40%のCO₂削減

染料より最大50%の時間削減

染料より最大55%の水削減

染料より最大50%生産性向上

A : CT F1101 1.0%owf

B : EMACOL CT COLOR X%owf

C : CT I1201 0.5%owf

D : FOT R-WD 10%owf

※ 弊社条件による測定値です。
参考値としてご覧ください。

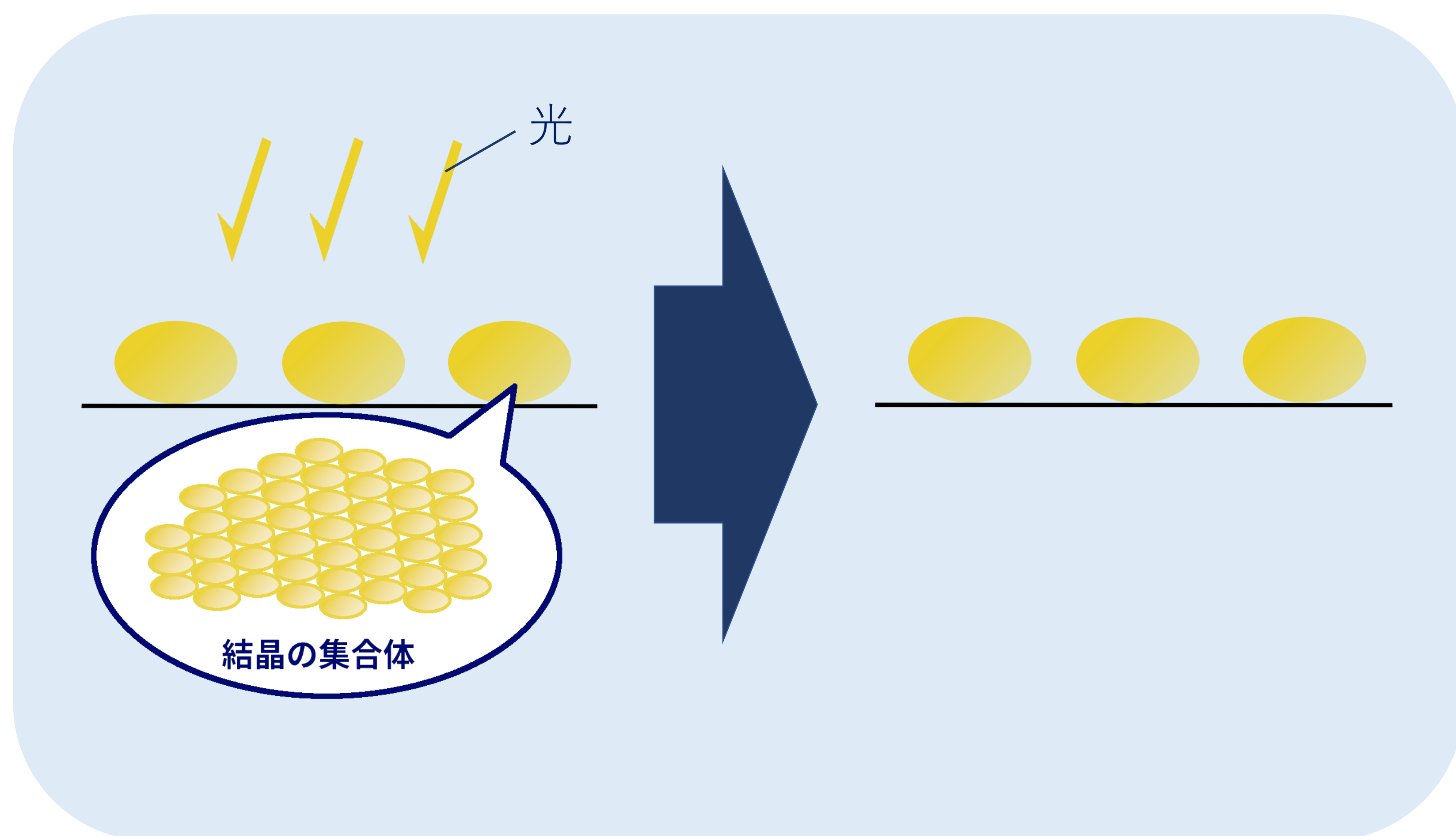
高耐光性

HIGH LIGHTFASTNESS

顔料染色により、耐光性を大幅に改善。

染料染色では、染料は水に溶け、分子の状態が存在します。そのため、顔料と比較すると、光による分解で変色・退色しやすいという欠点があります。

対して顔料は、水に溶けず、結晶が集合した粒子として存在します。染料と比較して物性的に安定しており、高い耐光性を発揮します。



付加価値を生み出す

HIGH ADDED VALUE

天然繊維・合成繊維を問わず、多くの繊維に機能性を加え、生地が付加価値を生み出します。

前処理でアニオン化させた繊維表面に機能材を固着させることで、色だけでなく様々な機能を付与することが可能となります。

顔料染色で洗い加工なしでヴィンテージ風。酸化チタンを用いてパステル調や透け防止。

生地に載せる素材により、様々な付加価値を生み出すことができます。

